Tilhørende tegninger

Alle innrammede mål (fks. (124,2)) kontrolleres og påføres ved innmåningen på en kontrollkopi som returneres Statens Spigerverk for godkjennelse før levering. Denne kontroll fraskriver ikke leverandøren ansvaret for øvrige mål og specifikasjoner.

Tegning/nr.

Konto | Benyttet: Avdeling og eller gruppe | Bestilt | Kartotek-kort nr.

For 1 stk.

Stykkantall

Grønsand | Pos. nr. Dato Sign. | Materiale | Emnemål – Modell nr. | Netto vektkg | Merknad Dato | Kvalitetskontr. Sign.

Forandringer F: E: D:

Forandringer C: B: A:

Denne tegning må ikke uten vår tillatelse kopieres, benyttes eller gjøres tilgjengelig for andre.
Produktet er ansvarlig for riktighet av mål.

Kotehøyde på denne tegn. er angitt uten toleranser, med kotehøyde

Toleranser for de mål som er angitt uten toleranser

Basismål i mm.	Over-t.o.m.	6–30	30–100	100–300	300–1000	>1000
Nøyaktighetsgrad Fin	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
← Middels	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
Nøyaktighetsgrad Grov	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0	± 3,0

Milestokk 1:1000 | Dato Tegn. 2.2.78 GA | Navn

AVDELING: —
Gruppe
Undergr.
Delgruppe

Kontroll
Godkj.

TITEL: MAGNETISKE MÅLINGER BERSÅS

CHRISTIANIA SPIGERVERK
JERN OG STÅLVERK

Systemnummer utføres i h. t. NS 470. Systemnummer merket x) kan tilfredsstille røntgenmarkater 3.

Erstatt for:

Erstattet av:

BLAD 23

2789