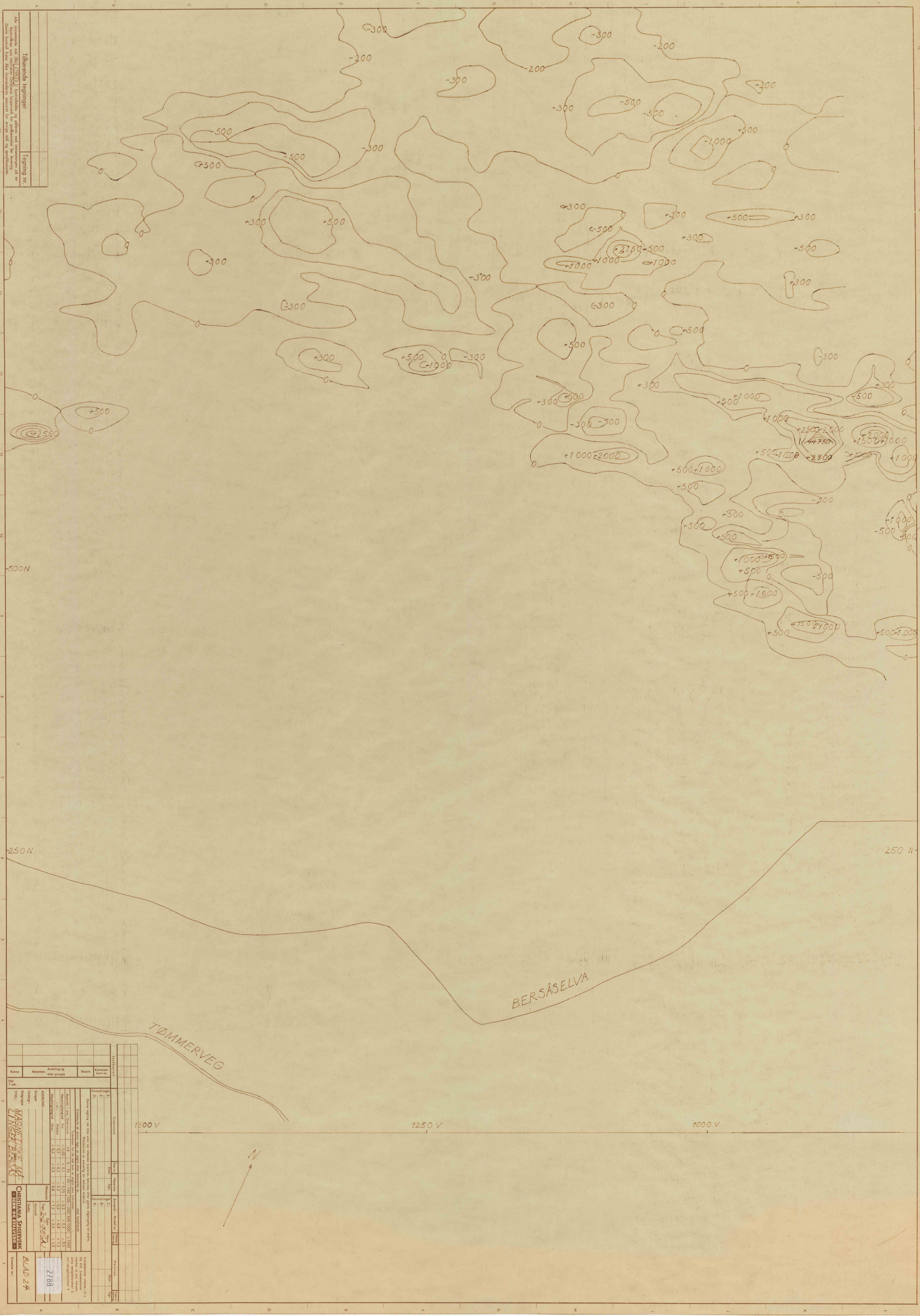

Tilhørende tegninger

Alle innrammede mål (Bs.) (Bs.) kontrolleres og påføres ved innrammingen på en kontrollskap, som returneres Christiania Spigerverk for godkjennelse før levering. Denne kontroll fratar ikke leverandøren ansvaret for øvrige mål og spesifikasjoner.

Tegning nr.

Konto	Benyttet: Avdeling og eller gruppe	Bestilt	Kartotek-kort nr.
For 1 stk.			

Styktersell

Gjenstand | Pos nr. | Materiale | Emnemdl.—Modell nr. | Netto vekt kg | Merknad

Forandringer F: E: D:

Dato | Sign.

Forandringer C: B: A:

Denne tegning må ikke uten tillatelse kopieres, benyttes eller gjøres tilgjengelig for andre. Mottakeren er ansvarlig for enhvert misbruk.

Kotehøyde på denne tegn. er angitt med kotehøyde over nullpunkt.

Toleranser for deler som er angitt uten toleranser.

Basismål i mm.	Over-0 m	6–30	30–100	100–300	300-1000	>1000
Nøyaktighetsgrad Fin	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5
Middels	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2
Nøyaktighetsgrad Grov	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0

AVDELING:
Gruppe
Undergr.
Delgruppe
TITEL: MAGNETISKE MÅLINGER BERSÅS

Hilsetsk.
Tegn. 2-2-78 GAI
Dato
Navn
Kontroll
Godkj.

CHRISTIANIA SPIGERVERK
- JERN OG STÅLVERK -

BLAD 24

Svisesammer utføres i h.t. NS 470. Svisesammer merket x) skal tilfredsstille nøyaktighetsklasser 4 x) renguhdsklasser 4

Ekstrakopi som er tilsendt kunde for godkjenning

2788

Erstattet av: