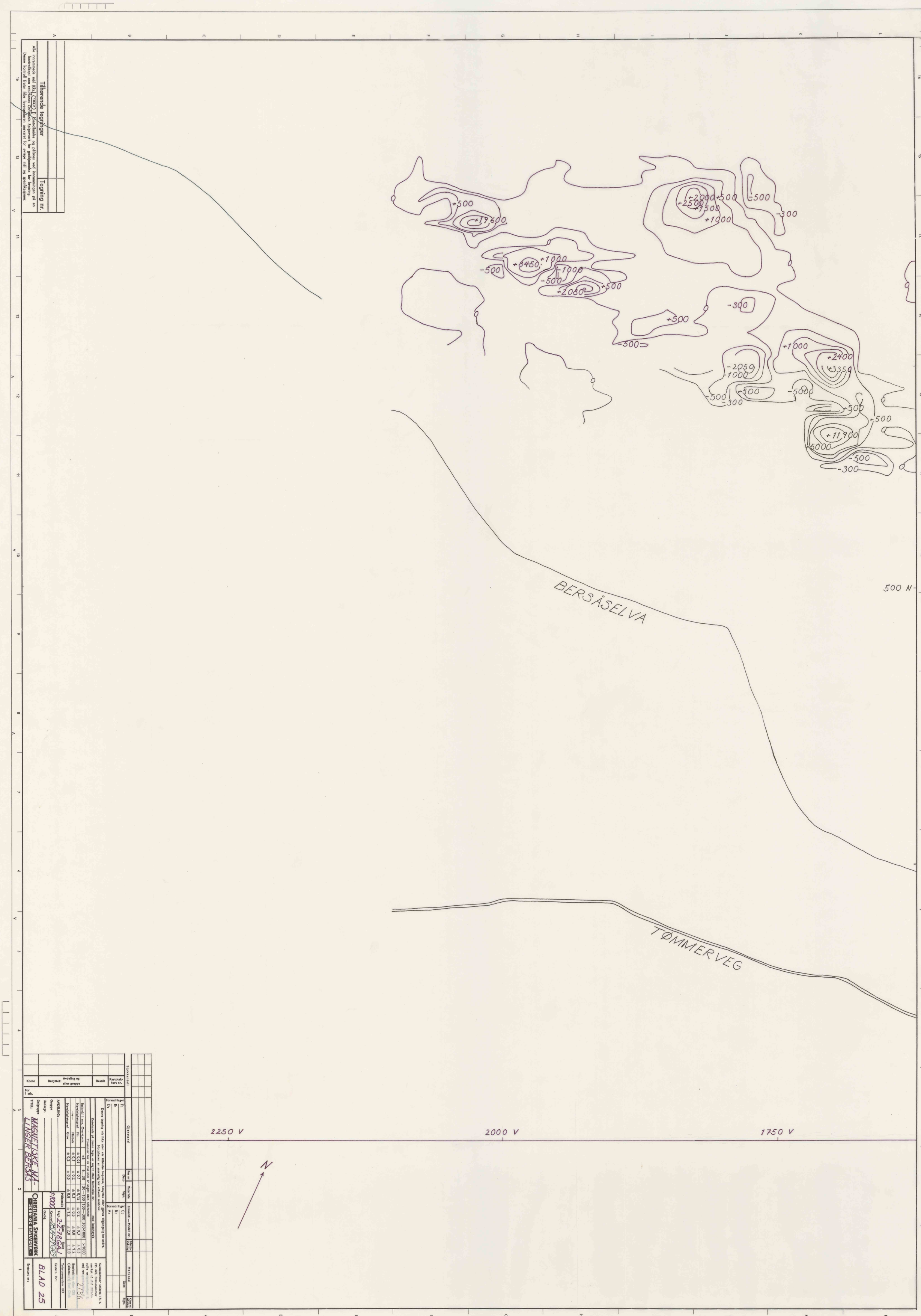

Tilhørende tegninger

Alle inrammede mål (Eks. (TD4.2)) kontrolmåles og påføres ved inrammingen på en kontrollkopi som returneres Christiania Spigerverk for godkjennelse før levering. Denne kontroll fraskriver ikke leverandøren ansvaret for øvrige mål og spesifikasjoner.

Tegning nr.

Stykkantall

Gjenstand | Pos nr | Materiale | Emnemål — Modell nr. | Netto Vekt kg | Merknad

Forandringer F: E: D:

Forandringer C: B: A:

Denne tegning må ikke uten vår tillatelse kopieres, benyttes eller gjøres tilgjengelig for andre. Produktet er ansvarlig for eventuelt miljøskr. med kostbrytede

Kostbrytede på denne tegn. er angitt etter standard nr.

Toleranser for de ikke angitte dimensjoner:

Basismål i mm.	Over 0-6	6-30	30-100	100-300	300-1000	> 1000
Nøyaktighetsgrad Grov	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
Nøyaktighetsgrad Middels	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
Nøyaktighetsgrad Grov	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0	± 3,0

Overs.kontr. | Mål/Vekt | Mål/Vekt | Mål/Vekt | Mål/Vekt | Mål/Vekt | Mål/Vekt

Sveisesammer utføres i h. t. NS 470. Sveisesammer merket ◇ skal stilles til rådighet for rtg. kontroll.

Bearbeid. etter CB
Ujohans. Sort Cloak

Toleransesystem ISO

Erstatt. for:

Erstattet av:

BLAD 25

Konto | Benyttet: Avdeling og eller gruppe | Bestilt | Kartotek-kort nr.

For 1 stk.

AVDELING: —
Gruppe —
Undergr. —
Delgruppe
TITEL: MAGNETISKE MÅLINGER BERSÅS

Dato | Navn | Sign.
Tegn. 2-2-78 GAJ
Kontrol. 25-4-79 [illegible]
Godkj.

Mål/Vekt 1:1000

CHRISTIANIA SPIGERVERK
JERN- OG STÅLVERK

2786