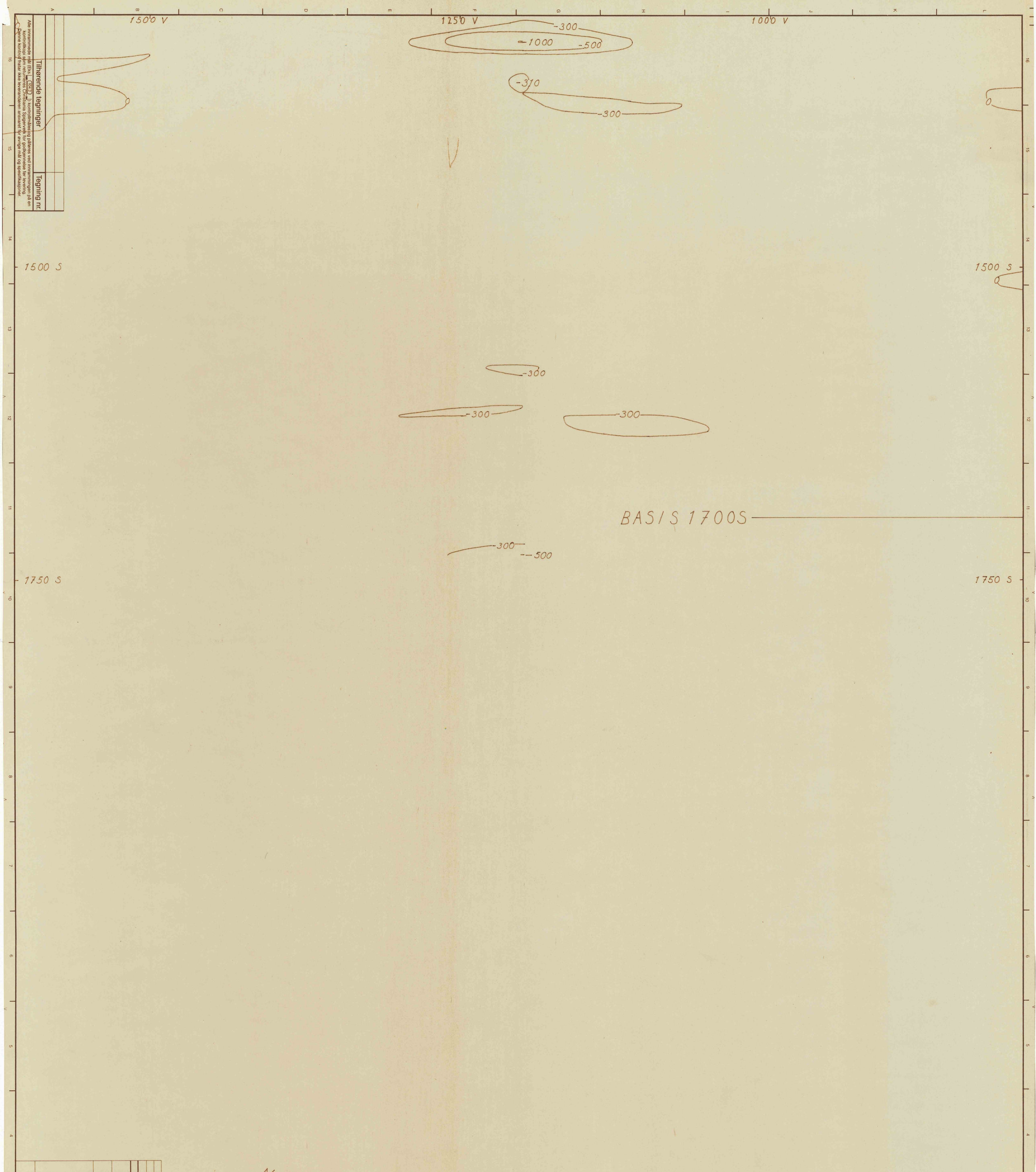

Tilhørende tegninger

Tegning nr.

Alle innrammede mål (Eks. (104,2)) kontrollmåles og påføres ved innramningen på en kontrollkopi som returneres Christiania Spigerverk for godkjennelse før levering.
Denne kontroll fratar ikke leverandøren ansvaret for øvrige mål og spesifikasjoner.

Konto	Benyttet: Avdeling og eller gruppe	Bestilt	Kartotek-kort nr.
For 1 stk.			

Styk/Kantall

Gjenstand | Pos nr. | Materiale | Emnemål - Modell nr. | Netto vekt/kg | Merknad | Kalle nr. kalleliste

Dato | Sign. | Dato | Sign. | Dato | Sign.

Forandringer F: E: D:

Forandringer C: B: A:

Denne tegning må ikke uten vår tillatelse kopieres, benyttes eller gjøres tilgjengelig for andre. Mottakeren er ansvarlig for eiheret mitsorjk.

Kotehøyde på denne tegn. er angitt efter fastmerke nr.

Beregning

Overflatetekniker kontrolleres av

AVDELING

Gruppe

Undergr.

Delgruppe

TITEL: MAGNETISKE MÅLINGER BERSAS

Kotehøyde med kotehøyde

Toleranser for ikke spesielt toleransesatte mål.

Målestokk 1:1000

Projeksjons-metode

Utførelse og krav til svetsing etter:

Tegn. Dato 22-78 Navn GN

Kontroll

Godkj.

Elkem-Spigerverket as
Christiania Spigerverk

Erstatn. for:

Erstattet av:

2778

BLAD 44