



Bergvesenet rapport nr BV 5447	Intern Journal nr	Gammelt internt rapp. nr	Rapport lokalisering Nordland	Gradering
Kommer fra arkiv Hydro	Ekstern rapport nr	Oversendt fra	Fortrolig pga	Fortrolig fra dato
Tittel BINDAL-KOLSVIK				
Forfatter		Dato År 	Bedrift AS Sulfidmalm	
Kommune Bindal	Fylke Nordland	Bergdistrikt	1: 50 000 kartblad 18252	1: 250 000 kartblad Mosjøen
Fagområde Malmberegning	Dokument type		Forekomster Kolsvik	
Råstoffgruppe Malm/metall	Råstofftype Au			
Sammendrag / innholdsfortegnelse Ved siden av malmberegning omhandler rapporten en kort beskrivelse av tidsplaner for veibygging, installasjon av flotasjonsanlegg og produksjon.				

BINDAL - KOLSVIK.

Gull har vært kjent i Kolsvik og Reppen siden 1920 årene. Forsøk på å få i gang drift har vært forsøkt tidligere. 1930 årene var preget av aktivitet fra A/S Kolsvik Malmfelter og det svenske gruveselskap Boliden. Drift start strandet den gang dels på strenge konsesjonsvilkår, dels på den generelt usikre verdenssituasjon mot slutten av 1930 årene.

A/S Sulfidmalm har vært aktiv i området siden 1978-79 både regionalt og detaljert i Kolsvik Reppen - Oksen området. Felles for mineraliseringene (Au, Ag, Bi) er at de ledsages av kvarts og arsenkis på sprekker, forkastninger og i breksjer i nær tilknytning til Bindals granitten som strekker seg fra Grong til nord for Mosjøen. I Kolsvik er ca. halvdelen av det mineraliserte området undersøkt i detalj.

På grunnlag av de utførte undersøkelser kan følgende malm-potentialer indikeres.

A. Totalsone	1,7 mill. t.
B. Sentralsone	1.2 mill. t.
C. Kjernesone	0.3 - 0.4 mill. t.

med følgende gehalter

	Erfaringstall
A. 2,5 - 4.5 g Au/t	6.0 g Au/t
B. 3.2 - 6.0 g Au/t	10.0 g Au/t
C. 6.0 - 9.0 g Su/t	18.0 g Au/t

I den overfornevnte kjernesone er det lagt inn så store sikkerhetsmarginer at den er å betrakte som påvist malmreserve.

Med start i 1985 er følgende arbeider og fremdrift planlagt.

FASE 1 8 - 12 mnd. Klargjøring av vei og driftsområde. Installasjon av flotasjonsanlegg, CIP anlegg og smelter. Uttak av 10 - 15000 t malm fra kjernesone samtidig med videre undersøkelser av sentralsonen.

FASE 2 12 mnd. Full produksjon på installert anlegg (ca. 40.000 t)
Hvis sentralsone også klassifiseres som malm, utvidelse av
flotasjons enhetene til kapasitet 70.000 t.

FASE 3. 12 mnd. Avhengig av sentralsonens godhet: produksjon
40.000 t. evt. 70.000 t.
Prospektering Reppen - Oksen.

Kjernesoneenes malmmengde $\pm$ 300.000 t vil rekke for 7 - 8 år
med en produksjonskapasitet på 40.000 t/år.

I denne perioden vil det foregå prospektering i Kolsvik,
Reppen og Oksen for å øke malmgrunnet.

ØKONOMI

Prøvedriften i Kolsvik med nødvendige installasjoner er kalkulert
til Kr. 22.7 mill.

Produksjonsverdi:

Fase 1	15.000 t	6 g Au/t Kr. 8.5 mill.	9 g Au/t Kr. 12.8 mill.
Fase 2	40.000 t	Kr. 22.8 mill.	Kr. 34.2 mill.
Fase 3	40.000 t	Kr. 22.8 mill.	Kr. 34.2 mill.
	70.000 t	Kr. 40.0 mill.	Kr. 60.0 mill.

Driftsutgifter.

Ved en produksjon på 40.000 t vil de løpende produksjons utgifter
være i størrelsesorden Kr. 12.0 mill. Kapital utgifter ikke medtatt.