

DATO: 20/10-1977

RAPPORT NR: 1014

KARTBLAD 1833 IV

Antall sider
— — bilag

SAKSBEARBEIDER Thor L. Sverdrup

RAPPORT VEDPØRENDE:

Bidjovagge pr. 16/10-77 samt nærliggende regioner.

RESYMÉ: Bidjovagge.

C-malmen: Ort er drevet frem til profil 1480 på nivå 432. Malmene er oppboret ned til dette nivå. Malmeregningene viser:

Cut off 0,5%	Tonn	Tonn	% Cu
Over nivå 600			
(Østmalm + vestmalm)	515.000		1,68%
(frem til profil 1250)	133.000		1,55%
Under nivå 600			
Vestmalmen	120.000		1,77%
(frem til profil 1200)			
Østmalmen			
(frem til profil 1200)			
og Hengmalmen i hele lengden frem til 1230	500.000		1,24%
Sum	1.268.000 v		1,5%
Under nivå 600			
fra profil 1200 → 1560	1.010.000 v		1,61%
Sum totalt cut off 0,5%	2.278.000 v		1,55% v
Cut off 1% (tilnærmet)	Sp.v. 2,8	Sp.v. 3,0	
Over nivå 600			
Østmalm + vestmalm	515.000		1,68%
(frem til profil 1250)	133.000		1,55%
Under nivå 600			
Vestmalmen (frem til profil 1200)	120.000		1,77%
Østmalmen frem til profil 1200 og Hengmalmen frem til profil 1230	220.000		1,92%
Sum	988.000 v	1.058.500	1,73%
Under nivå 600 fra profil 1200 → 1560	558.000 v	597.800	2,28%
Sum totalt cut off 1%	1.546.000 v	1.656.300	1,93% v

Tilleggsundersøkelsene under jord blir vesentlig gjort for å detaljere malmene. Beregningene bekrefter tidligere antatt tonnasje. Gehalten er svakt bedre.

B-malmen: ≈ 250.000 tonn 1,83% Cu
 A-malmen: ≈ 230.000 tonn 2,0 % Cu
 D-malmen: ≈ 2 mill. tonn 0,8 % Cu
 Område C-D: ≈ 1,2 " tonn 0,56% Cu

Ortdrift mot nord anbefales ikke. Det er ikke registrert malmer utenfor de kjente B-A-D-C forekomstene.

De regionale prospekteringsarbeider må fortsette.

FORDELING
OSLO:

KIRKENES:

ANDRE:

KOMMENTAR:

Innhold

Side 1	Bidjovagge pr. 16/10-77.
" 2	Malmberegning C-forekomsten
" 5	" mellom C- og D-forekomstene
" 5	" D-forekomsten
" 6	" A-forekomsten
" 6	" B-forekomsten
" 6	Eventuell ortdrift mot nord
" 6	Undersøkelser i tilgrensende områder
" 7	Suovrarappat
" 7	Område I
" 7	" II
" 8	" III
" 8	Vestsjenkelen ved C-forekomsten
" 8	Raisjavrrre og Gorvisluoball
" 8	Andre arbeider nord for Bidjovagge
 Bilag I	 Detaljene vedrørende bergingeniør Bulls malm- beregninger under nivå 600.
Bilag II	Vurderinger vedrørende Vestmalmen.
Bilag III	Videregående arbeider.
Bilag IV	Plankart som viser de enkelte malmlinser geografiske plassering på Bidjovagge.

Bidjovagge pr. 16/10-77

I St.prp. nr. 143 (1976-77) "Bevilgning av tilskott og nedskrivningsbidrag til A/S Bidjovagge Gruber", datert 25. mars 1977 har A/S Sydvaranger ifølge proposisjon under et møte 26. januar 1977 redegjort for selskapets planer angående videre malmundersøkelser i Bidjovaggefeltet:

- a) "Undersøkelsene bør etter selskapets mening fortsette i så raskt tempo som en finner faglig forsvarlig idet driftshvileperioden søkes benyttet til å undersøke Bidjovagge og regionen så grundig som mulig.
- b) Den undersøkelsesorten som er drevet bør drives videre mot syd slik at man kan få undersøkt mulighetene i C-malmen mot dypet. Deretter bør orten drives nordover for å komme under A-malmen og eventuelt også B-malmen som ligger nord for denne.
- c) "Dersom man kan holde tilstrekkelig tempo i malmløtingen burde man når driftshvileperioden er omme, ha underfart A-malmen og forhåpentlig også B-malmen. Høyst sannsynlig vil man ha påvist ytterligere tonnasje mot dypet i C-malmen".....

A/S Sydvarangers malmoverslag var høsten 1976. Over nivå 432 totalt 2,3 mill. tonn med 1,5% Cu. Beregningene var basert på meget godt oppborete profiler over nivå 600. Svakere dekning mellom nivå 540 og nivå 600 og relativt beskjedne dekning mellom 432 og 540.

Under et møte på prospekteringskontoret 17. og 18/10-1977 har prospekteringsjef Sverdrup sammen med bergingeniør Bull og geolog Hultin gjennomgått malmsituasjonen på Bidjovagge og også den geologiske situasjon ved de mest nærliggende objekter, og basert på dette tør jeg komme med følgende konklusjon:

- a) Selskapet har utøvet en prospekteringsinnsats i Bidjovagge og regionen omkring så hurtig som det har vært mulig. Departementet har blitt gjort kjent med våre arbeider i felt dels under møter i Kautokeino med deltagelse av byråsjef Ross, geolog Svindal og bergmester Vasshaug, og dels ved møter i Oslo også i forbindelse med vår søknad knyttet opp til forsert prospektering i Kautokeinofeltet.
- b og c) Undersøkelsesorten på nivå 432 er drevet frem til 1483 S og C-forekomstens forlengelse mot dypet er systematisk diamantboret frem til profilet 1530 S dels fra bilstollen ned til nivå 540, dels fra orten i nivå 432.

Det er bygget opp geologiske profiler gjennom hele C-forekomsten frem til profil 1480 med innlegging av alle malmskjæringer.

Bergingenidr Bull har forestått nye malmberegninger under nivå 600 syd for profil S 120 basert på samtlige nye borhull bortsett fra 3 i de dypeste områdene hvor analyseresultatene ikke forelå pr. 15/10-1977.

Det opptrer 3 separate "linser" under nivå 600. (I malmberegningen vil en finne 4 linser men den siste er å betrakte som en forlengelse av Sydmalmen).

Bulls malmberegninger under nivå 600 viser:

1. Cut off 0,5% Sp.vekt = 2,8

	Malmlinse	Tonn	% Cu
Sydmalmen (Hovedlinse)	900 Ø	459.668	1,9
Vestmalmen	875 Ø	133.602	1,84
X Sydmalmens fortsettelse	900 Ø → S	247.951	1,29
Sum		841.221	1,71
Vest for vest- malmen	860 Ø	169.680	1,13
Sum totalt		<u>1.010.901</u>	<u>1,61</u>

X Noen analysedata er ikke kommet med i beregningen. For hull 148 D har vi fått opplyst 22 m med 2,6% Cu.

2. Cut off 1%		Sp.v. 2,8	Sp.v. 3,0	% Cu
Sydmalmen	900 Ø	318.867	341.643	2,45
Vestmalmen	875 Ø	96.832	103.800	2,14
Sydmalmens fortsettelse	900 Ø → S	142.251	152.412	1,99
Sum		<u>558.000</u>	<u>597.855</u>	<u>2,28</u>

For sp.vekt 2,8 vil en for linsene 900 Ø, 875 Ø og 900 Ø → S ha følgende forhold:

	Cu metallmengder i %	Tonnasje
Cut off 0,5%	100%	100%
" " 1 %	88,3%	66,3%

For detaljer i malmberegningen henvises til bilag I.

Fra Bulls tidligere beregninger har vi følgende tall over nivå 600.

Cut off 0,5%

Østmalmen frem til profil 125

Nivå 650 - 636	150.000 t	1,7% Cu
" 636 - 612	235.000 t	1,82% Cu
" 612 - 600	<u>130.000 t</u>	<u>1,42% Cu</u>
	515.000 t	1,68% Cu

Vestmalmen

frem til profil 120

X Nivå over 600	133.000 t	1,55% Cu
" under 600	<u>120.000 t</u>	<u>1,77% Cu</u>
	253.000 t	1,65% Cu.

X Se kommentar bilag II.

Østmalmen under nivå
600 frem til profil 1200
og Hengmalmen i hele
lengden frem til profil
1230

	500.000 t	1,24% Cu
Sum totalt cut off 0,5%	1.268.000 t	1,5% Cu
+ ny beregnet malm	1.010.000 t	1,61% Cu

C-forekomsten totalt
fordelt på samtlige
linser, cut off 0,5%

2.278.000 t 1,55% Cu

Cut off 1% (tilnærmet)

Malm over nivå 600.

Eldre beregninger:

		Sp.v.	Sp.v.	
Østmalmen	515.000 t	(2,8)	3	1,68% Cu
X Vestmalmen	253.000 t	(")		1,65% Cu

Under 600 nivå

Østmalmen frem

til profil

1200 og Heng-

malmen frem

til profil

1230 220.000 t " 1,92% Cu

Sum cut off 1%

988.000 t 1.058.500 1,73% Cu

+ ny beregnet

malm nivå

600-432 558.000 t 597.800 2,28% Cu

Sum totalt 1.546.000 t 1.656.300 1,93% Cu

X Se kommentar bilag II.

Hva gjelder C-forekomsten mener vi å ha god kontroll over malmen ned til nivå 432.

Bortsett fra 6 kortere hull innenfor C-malmen for å detaljere denne (boringer fra 432 og bilstollen) ser vi ingen fornuft i videregående diamantboringer under jord eller videre ortdrift mot S med mindre forekomsten igjen settes i produksjon.

Vi har ikke lov til å vente noen større og bedre malmer mot dypet enn de vi har klarlagt i de 300 m fra dagen og ned.

Hva gjelder ortdrift nordover under A og D-forekomstene kan jeg uttale følgende:

Feltet mellom C og D-forekomsten

Feltet er systematisk oppboret med 40 m profilavstand. Det foreligger ingen indikasjoner på noen rikmalmer mot dypet. Den grunne mineraliseringen er fattig. Malmberegningen viser 1,2 mill. tonn 0,56% Cu.

D-forekomsten.

Feltet er oppboret i profil med 20-40 m profilavstand. God dekning fra dagen til nivå ca. 450 (220 m under dagen). Malmberegningene viser:

a) Separat sentral linse 535.000 tonn 1,15% Cu, mulig tillegg mot syd
og på dypet 200.000 tonn.

b) En synform-mineralisering er anslagsvis beregnet til 800.000 tonn 0,69% Cu

Mulig tillegg for synformmineralisering mellom S 360 og S 320 ca.

400.000 tonn

Mulig totalmalm D $\approx$ 2 mill. tonn 0,8 % Cu

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

A-forekomsten.

Basert på NGU's malmberegninger gjenstår anslagsvis 230.000 tonn ca. 2% Cu.

Forekomsten er godt oppboret og også underboret.

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

B-forekomsten.

Malmberegningene går ut på 250.000 tonn 1,83% Cu.

Forekomsten er godt oppboret og også underboret.

Vi foreslår ingen tilleggsboringer.

Jeg finner det ikke riktig å summere de enkelte forekomst-
enes tonnasje for derved å oppnå en stor samlet tonnasje.

I løpet av det siste året er analyser for gjennomførte boringer i D-forekomsten innløpt. Videre har vi fått bekreftet at såvel A- som B-forekomsten er å betrakte som grunne forekomster. (Begge er underboret).

Jeg ser derfor ingen grunn lenger for å opprettholde tanken om å drive forseringsorten nordover for a) oppbore malmen mot dypet, b) løse avbyggingen av B- A- og D-forekomstene.

D-forekomsten er ikke malm. B og A-forekomstene er for små. Vi har ingen andre malmindikasjoner videre nordover.

Undersøkelser i tilgrensende områder.

En del av de undersøkte områdene ligger geografisk så nær Bidjovagge Gruber at eventuelle malmfunn måtte være interessante som tilskuddsmalmer for det eksisterende anlegget.

Fra geolog Hultin foreligger det i dag følgende:

Suovrarappat:

Feltet er diamantboret på alle tilsynelatende interessante indikasjoner basert på geologi - geokjemi og geofysikk. Vi har søkt råd hos og hentet inn alle tidligere data fra NGU. Feltet betraktes av oss som godt oppboret.

Resultatene viser fra svake til meget sterke mineraliseringer, men bortsett fra ett hull i midtfeltet med 5% Cu over 16 m knyttet til breksierte fels, viser boringene mineraliseringer med beskjeden utholdenhet.

Den kraftige mineraliseringen har ikke latt seg reproducere selv ved meget nært påsatte hull.

Det er ikke lokalisert malm som lar seg kvantifisere.

Vi har i dag ingen forslag til videregående undersøkelser i området, men årets undersøkelser er dog ikke bearbeidet.

Område I.

Profil 1780 S - 2000 S

Feltet ligger like syd for Bidjovagge Gruber.

En meget begrenset mineralisering har vist 2,17% Cu over 7 m mektighet.

Feltet er godt dekket med diamantboringer og andre hull viser 0,6 - 0,7% Cu.

Vi har ingen forslag til nye boringer.

Område II.

Cáskiashellingens sydside.

En geofysisk indikasjon tolket som en foldeombøyning på Bidjovagges vestsjenkel innenfor svartskifer-felsmiljø.

Tidligere foreslått borprogram er ikke utført.

Det anbefales 2 hull i strukturen som oppfattes som en "typestruktur" for malmdannelse i Bidjovagge.

2 hull á 150 m = 300 m

Område III.

Området ligger i østsjenkelen og geologisk således i forlengelse av C-malmens strøk.

Det er boret 2 hull som begge er negative.

Vi foreslår ingen nye borhull.

Vestsjenkelen ved C-forekomsten:

Våre boringer (2 hull) har begge vært negative.

Vi foreslår ingen tilleggshull i området.

Raisjavrre og Gorvisluoball.

På tilsvarende måte som jeg har trukket Suovrarappatområdet inn i denne helhetsvurderingen for Bidjovagge, har jeg funnet det riktig også å omtale feltene ved Raisjavrre og Gorvisluoball her.

Basert på geologi - geofysikk - geokjemi og blokkleting har vi funnet det riktig å prioritere 2 hull fra dagen på hver av lokalitetene.

Diamantboringer 300 m fordelt på 4 hull.

Andre arbeider nord for Bidjovagge.

Nord for Bidjovagge innenfor sjenkelen har NGU tidligere gjennomført tildels dype boringer. Vi vil ikke foreslå nye hull i dette området da dette av oss betraktes som rene "wild-cat" hull.

De tidligere hullene er imidlertid ikke målt og geofysiker Logn mener en kan ha muligheter til å få geologiske tilleggssopplysninger om hullene åpnes igjen så geofysiske målinger kan bli gjennomført.

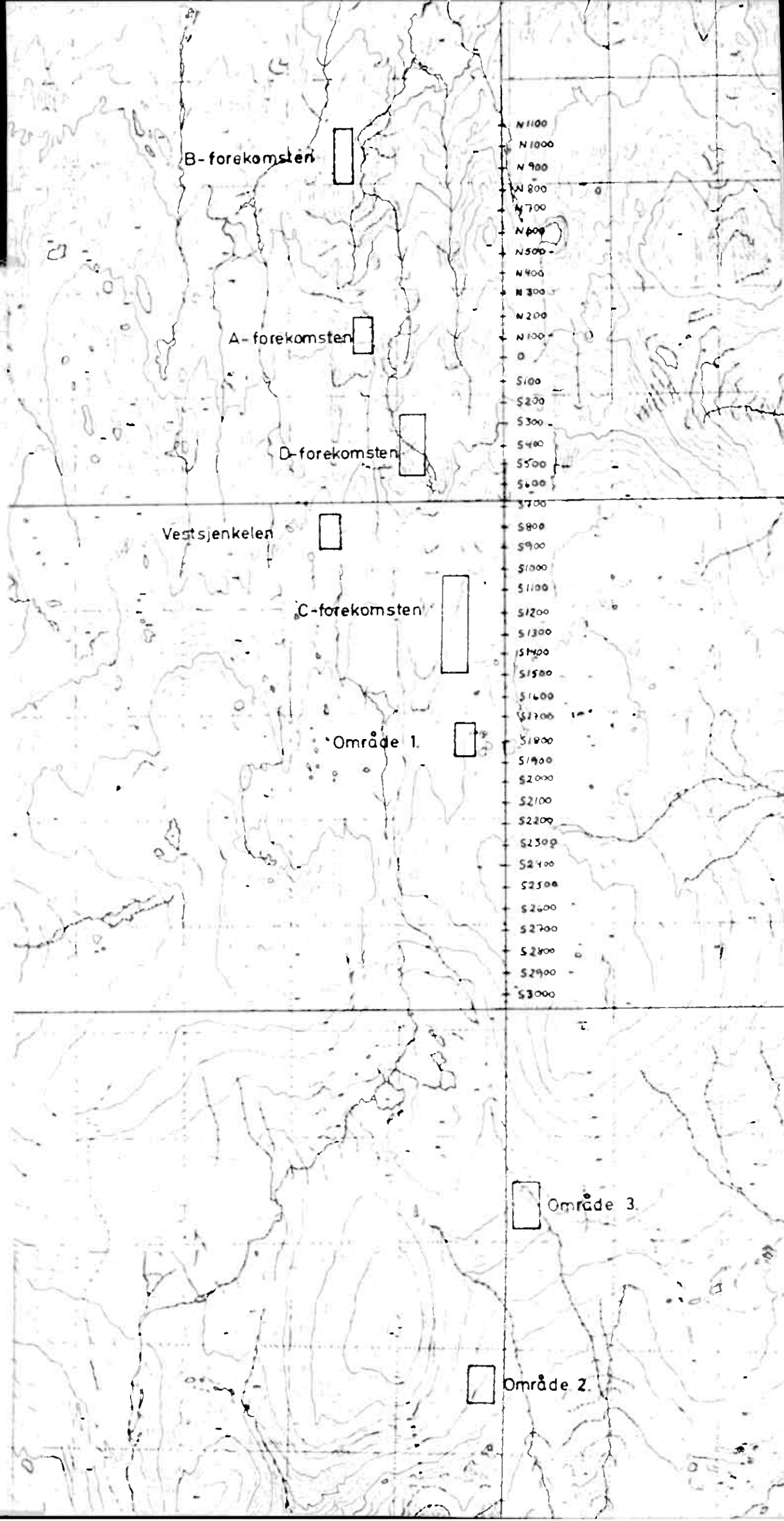
Jeg tør ikke uttale meg om hva denne typen målinger kan

gi oss av resultater.

Samlet oppstilling over videregående arbeider på og ved
Bidjovagge slik jeg ser det i dag, er gitt i bilag III.

Lysaker 19/10-1977


Thor L. Sverdrup



B-forekomsten

A-forekomsten

D-forekomsten

Vestsjenkelen

C-forekomsten

Område 1.

Område 3.

Område 2.

N 1100
N 1000
N 900
N 800
N 700
N 600
N 500
N 400
N 300
N 200
N 100
0
S 100
S 200
S 300
S 400
S 500
S 600
S 700
S 800
S 900
S 1000
S 1100
S 1200
S 1300
S 1400
S 1500
S 1600
S 1700
S 1800
S 1900
S 2000
S 2100
S 2200
S 2300
S 2400
S 2500
S 2600
S 2700
S 2800
S 2900
S 3000

B11-46-1

FJERN
STIFT

Sammenstilling av malmberegningene over syd-malmen.

1. Cut-off 0,5

	Malmlinse	Volum	Tonn	% xV	% Cu
Sydmalmen (Hovedlinse)	900 Ø	164167	459.668	312363.82	1,90
Vestmalmen	875 Ø	47715	133.602	87816.65	1,84
⊗ S-malmens fortsettelse	900 Ø → S	88554	247.951	11432.98	1,29
Sum		300436	841.221	514501.45	1,71
Vest for vest	860 Ø	60600	169.680	68759.42	1,13
		361036	1010.901	583260.87	1,61

Sp.vekt = 2,8

2. Cut-off 1,0

	Volum	Sp.v.2,8	Sp.v.3,0	% xV	% Cu
900 Ø	113881	318.867	341.643	279008.26	2,45
875 Ø	34601	96.832	103.800	74109.13	2,14
900 Ø → S	50804	142.251	152.412	101295.24	1,99
	199286	558.000	597.855	454412.63	2,28

Malmlinsene 900 Ø, 875 Ø og 900 Ø(→ S)

	Cu-metallmengder i %	Tonnasje
Sp.v. 2,8	Cut-off 1,0 88.. 3%	66,3%
	" " 0,5 100%	100 %

Svein-Erik Bull

- ⊗ Det blir antatt at de siste analysedata ikke foregår med denne beregning er gjennomført. Cu-gehalten vil avvike noe mer dette kommer med. V. er kjent med at i S148 D holder 2.6% Cu over 22 m tilnærmet nøyaktighet.

Grundlag for malinberregningen

Cut-off 0,5% Cu

Stokkall	Levde	Plantet	Salut	Malinbase	m o h	Levdekoordinat	Markaader
S 1543	5,2	3,6	1,17	9002 (S)	393	1560 S	Jkke nælt
S 1560	4,0	2,3	0,55	9003 (S)	333	1560 S	Jkke nælt
S 149H	17,0	12,0	1,23	"	432	1495 S	
S 149C	16,0	11,3	0,63	"	375	"	Jkke nælt. Høstet med som S149H.
S 144B	32,2	13,6	2,53	"	462	1457 S	
S 144C	5,7	3,6	1,07	"	507	1425 S	
S 144D	7,0	6,9	0,52	"	450	1439 S	Jkke nælt, men kort
S 140F	2,6	2,5	1,46	"	451	1379 S	- II -
S 140C	11,0	3,4	1,14	9004	466	1397 S	
S 138B	34,0	27,5	0,37	"	477	1383 S	Jkke nælt
S 134H	17,0	10,7	2,63	"	541	1361 S	
S 134B	9,3	8,2	4,21	"	516	1351 S	
S 136D	18,5	13,0	1,62	"	436	1362 S	Jkke nælt
S 136E	11,0	10,9	0,55	"	448	1358 S	- II - Kort
S 132H	47,0	36,0	2,42	"	540	1330 S	
S 132B	4,7	3,3	0,59	"	494	1344 S	
S 132D	26,0	20,5	1,54	"	514	1321 S	Jkke nælt
S 130B	37,0	30,5	2,11	"	522	1303 S	"
S 130C	4,0	3,3	1,44	"	560	1303 S	"
S 130D	7,0	6,3	1,43	"	496	1298 S	"
S 128C	6,5	4,1	1,04	875	470	1303 S	
S 130D	18,0	13,3	1,79	91	571	1280 S	Jkke nælt
S 130E	9,0	6,7	2,23	9004	555	1280 S	
S 128F	25,0	25,0	1,63	375	531	1280 S	Jkke nælt Kort
S 128G	14,0	13,2	2,17	9004	531	1280 S	

Null	Land	Maßigkeit	Gehalt	Material	m o h	Leugde	Marken
100	105	11.7	2.37	375 p	506	12805	Jale milt
"	16	13.8	4.73	900 p	524	12805	"
124A	75	66	1.90	900 p	584	12615	"
120	19.0	18.0	2.71	375 p	549	12615	"
"	50	49	1.42	900 p	537	12615	"
1260	184	173	1.19	375 p	516	12645	"
1260	120	120	0.91	375 p	572	12615	"
"	160	157	2.25	900 p	548	12615	"
124A	30	30	1.39	375 p	536	12465	"
"	100	94	1.27	900 p	536	12465	"
1210	130	106	1.65	375 p	561	12465	"
1240	40	40	2.30	375 p	535	12425	"
1210	30	30	0.40	900 p	535	12425	"
122A	75	72	0.93	875 p	590	12185	"
124	31.0	26.8	1.40	900 p	575	12185	"
1225	90	69	1.80	875 p	575	12185	"
1225	36	3.1	1.70	900 p	552	12185	"
1200	30	12.6	0.93	900 p	547	12005	"
1200	11	77	0.52	375 p	591	12005	"
1200	13	10.3	0.49	375 p	614	11945	"
1205	11	9.5	1.20	900 p	572	12075	"
1200	20	20	1.51	900 p	600	12455	"
1200	265	265	2.20	900 p	600	12285	"
1200	39	3.9	1.14	900 p	600	12085	"

Summary for malberrechnungen

Cont-off 1.0% Cu

shell	länge	Mächtigkeit	Gehalt	Modulnase	m o h	längeleerhöhe
145A	52	36	1.17	900p (5)	393	1560 S
145H	130	92	2.10	"	452	1495 S
148C	35	25	1.46	"	370	1495 S
144C	39	25	1.33	"	507	1425 S
144S	322	136	2.58	"	462	1457 S
140E	26	25	1.46	"	451	1397 S
170C	40	30	2.51	900 p	464	1397 S
138B	80	61	1.41	"	491	1383 S
136H	123	98	2.81	"	541	1361 S
136S	95	82	4.21	"	516	1351 S
136D	183	130	1.62	"	486	1362 S
136F	80	79	1.07	"	448	1358 S
132H	300	230	3.43	"	535	1330 S
132D	150	115	2.16	"	509	1321 S
130B	190	187	3.15	"	522	1303 S
130C	40	38	1.44	"	560	1303 S
130F	70	68	1.43	"	496	1298 S
128D	110	81	2.52	875 p	569	1280 S
"	46	34	3.52	900 p	553	1280 S
128C	48	30	1.22	875 p	490	1303 S
128F	220	220	1.74	875 p	531	1280 S
"	140	132	2.17	900 p	581	1280 S
128S	135	117	2.37	875 p	506	1280 S
"	16	138	4.70	900 p	524	1280 S

Shall	Length	Maktighet	Gehalt	Niederkunft	m o k	Longitude	
26A	60	50	2.23	900 p	534	1261 S	
26B	190	180	2.71	875 p	549	1261 S	
"	50	40	1.42	900 p	537	1261 S	
26C	80	71	1.79	375 p	512	1264 S	
26D	50	50	1.34	875 p	573	1261 S	
"	140	138	2.46	900 p	568	1261 S	
27A	30	30	1.89	375 p	586	1246 S	
"	100	94	1.27	900 p	586	1246 S	
24B	130	10.6	1.65	875 p	561	1246 S	
24C	40	40	2.30	875 p	535	1242 S	
22A	100	9.4	1.77	900 p	579	1218 S	
22B	90	69	1.80	875 p	575	1218 S	
22B	36	31	1.70	900 p	552	1218 S	
20A	50	2.5	2.05	900 p	553	1200 S	
20E	60	5.2	1.63	900 p	571	1207 S	
25A	95	9.5	2.45	900 p	600	1245 S	
23A	15.2	15.2	3.17	900 p	600	1228 S	
21A	2.5	2.5	1.31	900 p	600	1208 S	

Maalberegning sydnalmen 900 p. Cut-off 55% Cu

Trakt	Bortkull	Sekret	Mektighet	Antal	Volum	% Zn	% Cu	% x V
1	S121-6H	114	39					
	S120E	120	95	147	995	28,226	1,39	1083 05
	S122H	150	69					
2	S121-6H	114	39					
	S122H	150	69	250	3108	75,116	2,01	6247 08
	S123 CH	220	26,5					
3	S122H	180	69					
	S123-CH	220	26,5	2925	4173	82,658	1,93	8053 89
	S124H	127	94					
4	S123-CH	220	26,5					
	S124H	127	94	1125	2096	101,628	1,81	3773 76
	S125-CH	157	20					
5	S124H	127	94					
	S125-CH	157	20	10125	1215	55,868	1,55	1833 25
	S126H	190	66					
6	S125-CH	157	20					
	S126H	190	66	117	2012	84,69	1,64	3277 68
	S127F	163	25					
7	S120E	120	95					
	S120E.2	098	12,6	134	1295	36,168	1,24	1605 8
	S122H	180	69					
8	S120E.2	098	12,6					
	S122H	180	69	201	1514	30,038	1,32	1998 48
	S122B	170	31					
9	S122H	180	69					
	S122B	170	31	308	1991	29,628	1,52	3026 32
	S127H	127	94					
10	S122B	170	31					
	S127H	127	94	630	3255	18,408	1,18	3845 9
	S127F	040	3					
11	S120E.2	098	12,6					
	S122B	170	36	215	1376	19,668	1,02	1403 52
	S127F	040	3					
12	S124H	127	94					
	S124C	040	3	425	3981	48,463	1,72	6847 32
	S126D	225	15,7					
13	S124H	127	94					
	S126H	190	66	1175	1242	59,303	1,88	2334 96
	S126D	225	15,7					
14	S124H	190	66					
	S126D	225	15,7	152	2396	88,05	1,87	4480 52
	S127F	163	25					
			Σ 4563		Σ 30649	Σ 758977	1,64	50193 50

Row	Borhalt	Gehalt	Mikrograph	Fluss	Volum	% Zn	% Cu	% x V
1	S126D	2.25	15.7					
	S128F	1.63	25	247	3902	91.016	1.92	7491.84
	S128D	2.23	6.7					
16	S121C	0.40	3					
	S126D	2.25	15.7	298	2344	43.483	1.84	4312.76
	S126B	1.42	4.9					
17	S126D	2.25	15.7					
	S126B	1.42	4.9	2945	2680	57.224	2.09	5601.20
	S128D	2.23	6.7					
8	S128D	2.23	6.7					
	S126B	1.42	4.9	29325	2483	87.173	3.43	8516.69
	S123G	4.73	13.8					
	S128D	2.23	6.7					
	S128F	1.63	25	29725	3541	61.163	1.72	6090.52
	S130C	1.44	3.8					
23	S128D	2.23	6.7					
	S123G	4.73	13.8	35475	2873	85.687	3.52	10112.96
	S130C	1.44	3.8					
24	S128G	4.73	13.8					
	S130C	1.44	3.8	430	7324	141.431	2.76	20214.24
	S130B	2.11	33.5					
	S130J	2.11	33.5					
	S130C	1.44	3.8	5035	6364	163.277	2.22	15238.08
	S132H	2.42	36					
	S130B	2.11	33.5					
	S132H	2.42	36	264	3184	193.995	2.08	17022.72
	S132D	1.54	23.5					
11	S128E	4.73	13.8					
	S130D	1.43	6.8	3705	6621	145.683	2.69	17971.89
	S130B	2.11	33.5					
	S130B	2.11	33.5					
	S130F	1.43	6.8	3125	6667	116.599	1.82	12133.94
	S132D	1.54	23.5					
2	S132D	1.54	23.5					
	S130D	1.43	6.8	506	10677	47.861	1.42	15161.34
	S132B	0.59	3.3					
	S132H	2.42	36					
	S132D	1.54	23.5	2945	8162	157.832	2.33	19716.96
	S130B	4.21	8.2					
25	S130C	1.44	3.8					
	S132H	2.42	36	255	1538	120.733	2.39	3675.82
	S136H	2.63	10.7					
			6706		74225	1512157	2.29	16321066

Bohrer	Bohrer	Größe	Markierung	Fläche	Volumen	% m	% Cu	% x √
	S 132 A	2.42	36					
	S 132 B	4.21	82	3736	6337	149.733	2.72	18596.64
	S 132 C	2.63	107					
	S 132 D	4.21	82					
	S 132 E	2.63	107	3736	2924	83.723	2.62	7660.88
	S 132 F	1.62	13					
	S 132 G	1.62	13					
	S 132 H	4.21	82	2005	1300	57.529	2.34	4212.
	S 132 I	0.59	33					
	S 132 J	2.63	107					
	S 132 K	1.62	13	583	9950	73.126	1.42	14129
	S 132 L	0.59	275					
	S 132 M	1.62	13					
	S 132 N	0.59	33	360	3264	37.762	1.22	3982.08
	S 132 O	0.95	109					
	S 132 P	1.62	13					
	S 132 Q	0.95	109	370	6339	55.34	1.07	6782.73
	S 132 R	0.87	275					
	S 132 S	0.87	275					
	S 132 T	0.95	109	767.5	12004	43.856	0.93	11163.72
	S 132 U	1.14	84					
	S 124 A	0.40	30					
	S 124 B	1.42	49	142	1027	73.432	3.38	3471.26
	S 124 C	4.73	128					
	S 124 D	0.40	30					
	S 124 E	4.73	128	540	4158	75.483	3.27	13576.66
	S 130 A	1.43	63					
	S 130 B	1.43	63					
	S 130 C	0.59	33	10585	7233	21.311	1.04	7522.32
	S 130 D	0.95	109					
			3532		55536	666.945	1.89	
			Σ 14805		160405	2939.079	1.995	
	S 132 D	1.54	235		450000	3679		7787.34
	S 132 E	4.21	82	3125	3762	72.659	2.07	
	S 132 F	0.59	33					
			15155		597792	3011.738	1.67	98704.83
					164167		1.73	312363.82
					162222			

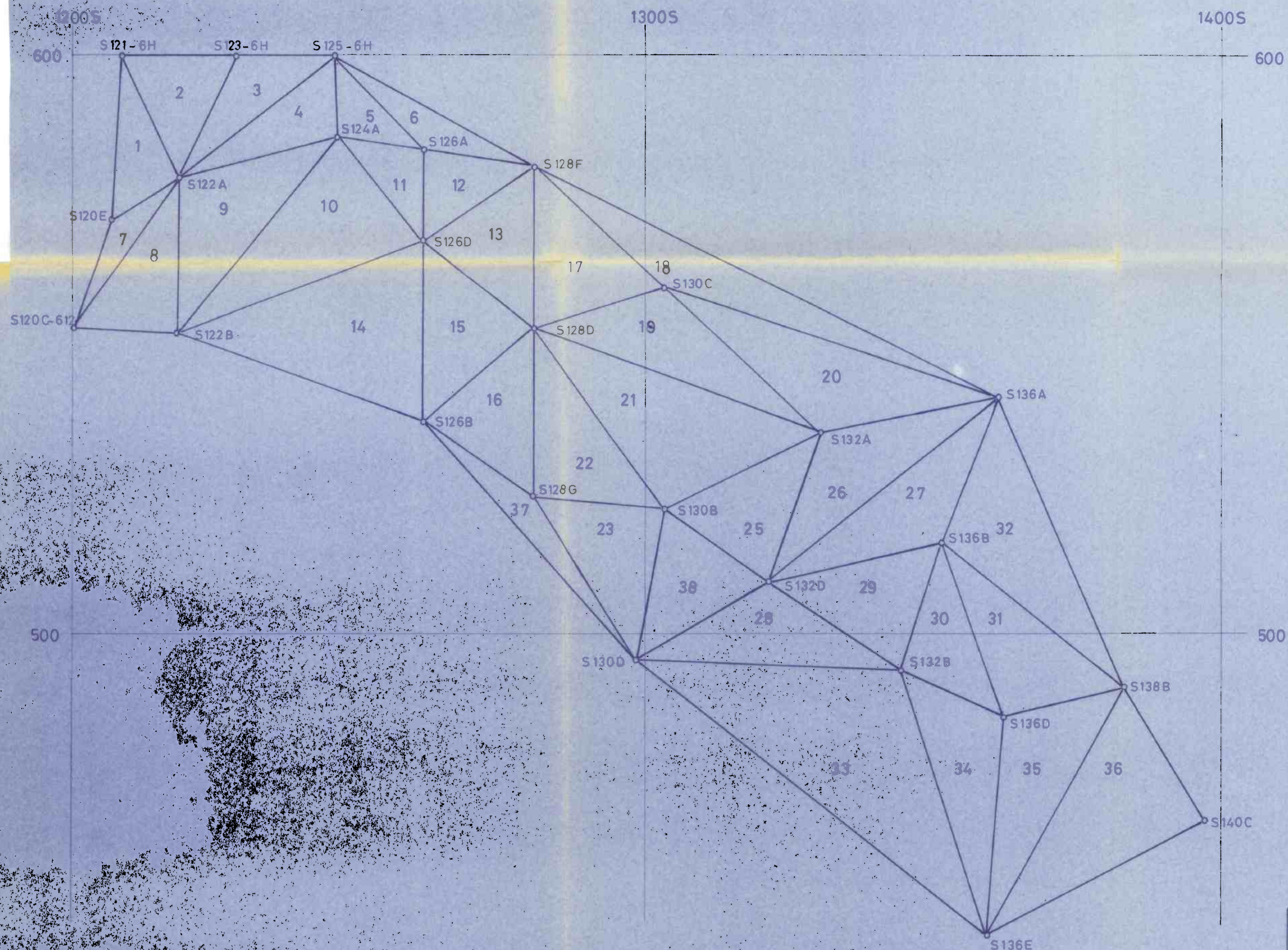
	Barrel	Shells	Multiples	Revol.	Vol.	% x m	% Cu	V x %
	S 121 CH	1.31	2.5			3.275		
	S 122 A	1.77	9.4	225	1282.5	16.633	1.66	2128.75
	S 120 E	1.63	5.2			8.476		
	S 121 CH	1.31	2.5			3.275		
	S 123 CH	3.17	15.2	210	1897.7	48.184	2.51	4761.47
	S 122 A	1.77	9.4			16.633		
	S 123 CH	3.17	15.2			48.184		
	S 122 A	1.77	9.4	176	2000.0	16.633	2.58	5160
	S 125 CH	2.45	9.5			23.275		
	S 122 A	1.77	9.4			16.633		
	S 125 CH	2.45	9.5	198	1863.0	23.275	1.83	3418.44
	S 124 A	1.27	9.4			11.733		
	S 125 CH	2.45	9.5			23.275		
	S 124 A	1.27	9.4	99	793.6	11.733	1.84	1549.284
	S 126 A	2.23	5.3			11.819		
	S 125 CH	2.45	9.5			23.275		
	S 126 A	2.23	5.3	119	1110.6	11.819	2.27	2521.062
	S 128 F	2.17	13.2			28.644		
	S 120 E	1.63	5.2			8.476		
	S 120 C	2.05	2.5	160	912.0	5.125	1.77	1614.24
	S 122 A	1.77	9.4			16.633		
	S 120 C	2.05	2.5			5.125		
	S 122 A	1.77	9.4	243	1290.0	16.633	1.80	2232
	S 122 B	1.77	3.1			5.270		
	S 122 A	1.77	9.4			16.633		
	S 122 B	1.77	3.1	365	2664.5	5.270	1.54	4103.33
	S 124 A	1.27	9.4			11.733		
	S 122 B	1.77	3.1			5.270		
	S 124 A	1.27	9.4	500	4333.3	11.733	1.94	8500.602
	S 126 C	2.46	13.8			33.948		
	S 124 A	1.27	9.4			11.733		
	S 126 D	2.46	13.8	115	1092.5	33.948	2.02	2206.85
	S 126 A	2.23	5.3			11.819		
	S 126 D	2.46	13.8			33.948		
	S 126 A	2.23	5.3	149	1604.2	11.819	2.30	3689.66
	S 128 F	2.17	13.2			28.644		
	S 126 D	2.46	13.8			33.948		
	S 128 F	2.17	13.2	266	2675.4	28.644	2.45	6603.73
	S 128 D	3.32	3.4			11.963		
	S 122 B	1.77	3.1			5.270		
	S 126 D	2.46	13.8	660	4573.0	33.948	2.15	9335.7
	S 126 B	1.42	4.0			5.680		
			25.2		28140.6	740.95	2.04	58378.018

Serial	Borthwell	Schultz	Macknight	Hines	Volume	% x m	% Cu	
	S 126 D	2.46	13.8			33.748		
	S 126 B	1.42	4.0	295	2087.6	5.680	2.43	5065578
	S 128 D	3.52	3.4			11.968		
	S 126 B	1.42	4.0			5.680		
	S 128 D	3.52	3.4	275	1943.3	11.968	3.91	7598303
	S 128 G	4.73	13.8			65.274		
	S 128 F	2.17	13.2			23.644		
	S 128 D	3.52	3.4	322	2187.6	11.968	2.26	4948.496
	S 130 C	1.44	3.8			5.472		
	S 128 F	2.17	13.2			23.644		
	S 130 C	1.44	3.8	427	3814.5	5.472	2.30	8773.35
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
	S 128 D	3.52	3.4			11.968		
	S 132 H	3.43	23.0	371	3734.3	78.390	3.19	11912.417
	S 132 C	1.44	3.8			5.472		
	S 132 H	3.43	23.0			78.390		
	S 130 C	1.44	3.8	375	4575.0	5.472	3.05	13953.75
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
	S 128 D	3.52	3.4			11.968		
	S 132 H	3.43	23.0	570	8569.0	78.390	3.32	28449.08
	S 132 B	3.15	18.7			58.905		
	S 128 D	3.52	3.4			11.968		
	S 128 G	4.73	13.8	327	3913.0	65.274	3.79	14830.27
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 128 G	4.73	13.8			65.274		
	S 130 B	3.15	18.7	301	3943.1	58.905	3.41	13445.971
	S 130 D	1.43	6.8			9.724		
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 130 D	1.43	6.8	260	3206.6	9.724	2.52	8080.632
	S 132 D	2.16	11.5			24.840		
	S 130 B	3.15	18.7			58.905		
	S 132 D	2.16	11.5	285	5054.0	24.840	3.06	15465.24
	S 132 H	3.43	23.0			78.390		
	S 132 B	2.16	11.5			24.840		
	S 132 H	3.43	23.0	370	5463.6	78.390	2.96	16172.256
	S 136 H	2.81	9.8			27.538		
	S 132 D	2.16	11.5			24.840		
	S 136 H	2.81	9.8	337	3313.8	27.538	2.94	9742.572
	S 136 B	4.21	8.2			37.522		
	S 130 F	1.43	6.8			9.724		
	S 132 D	2.16	11.5	322	2315.4	24.840	1.69	3918.016
	S 132 B	0.59	3.0			1.947		
			462.3		5412.8	1081.082	3.05	16235.601

	Boothell	Spokane	Maltby	Field	Volume	% r m	% Cu	% x V
	S1220	216	115			24.840		
	S1228	039	33	304	23306	1947	2.67	6222702
	S1363	421	82			34522		
	S1363	039	33			1947		
	S1363	421	82	224	18273	34522	2.35	4298.855
	S1362	162	130			21.060		
	S1363	421	82			34522		
	S1360	162	130	332	30212	21.060	2.35	7099.82
	S1353	141	61			8601		
	S1363	421	82			34.522		
	S1353	141	61	513	4121.1	8601	2.93	12074.823
	S1365	281	98			27538		
	S1300	143	68			9724		
	S1328	039	33	1034	6234-	1947	1.12	6982.08
	S136E	107	79			8453		
	S1328	039	33			1947		
	S1362	162	130	348	28072	21.060	1.30	364936
	S136E	107	79			8453		
	S1362	162	130			21.060		
	S136E	107	79	380	3420	8453	1.41	4822.2
	S1353	141	61			8601		
	S136E	107	79			8453		
	S1353	141	61	576	3264-	8601	1.45	4772.8
	S140C	231	30			7530		
	S1263	142	40			5680		
	S1256	473	138	153	1251.6	65274	3.28	4115088
	S1300	143	68			9724		
			2097		28282-	448.147	2.44	
			10232.		1105514	2570679	2.54	Box
	S1300	143	68		33300	58.905		
	S1300	143	68			9724	2.52	8391.6
	S1320	216	115	270	3330	24840		
					31612		1.84	5827424
					1132814		2.45	27900826
					3200006			



MALMBEREGNING ved cut-on-075 CU FOREKOMST C SYDMALMEN 1980 VERTICALPROJEKSJON	
A/S SYDMALMEN avd. Bidjovagge 2011	
Berging S.E. Butli	MÅL 1:500



MALMBEREGNING ved cut-off=1,0%Cu
FOREKOMST C SYDMALMEN 900Ö
VERTIKALPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
avd. Bidjovagge Gruber

Berging.
S.E. Bull

MÅL 1:500

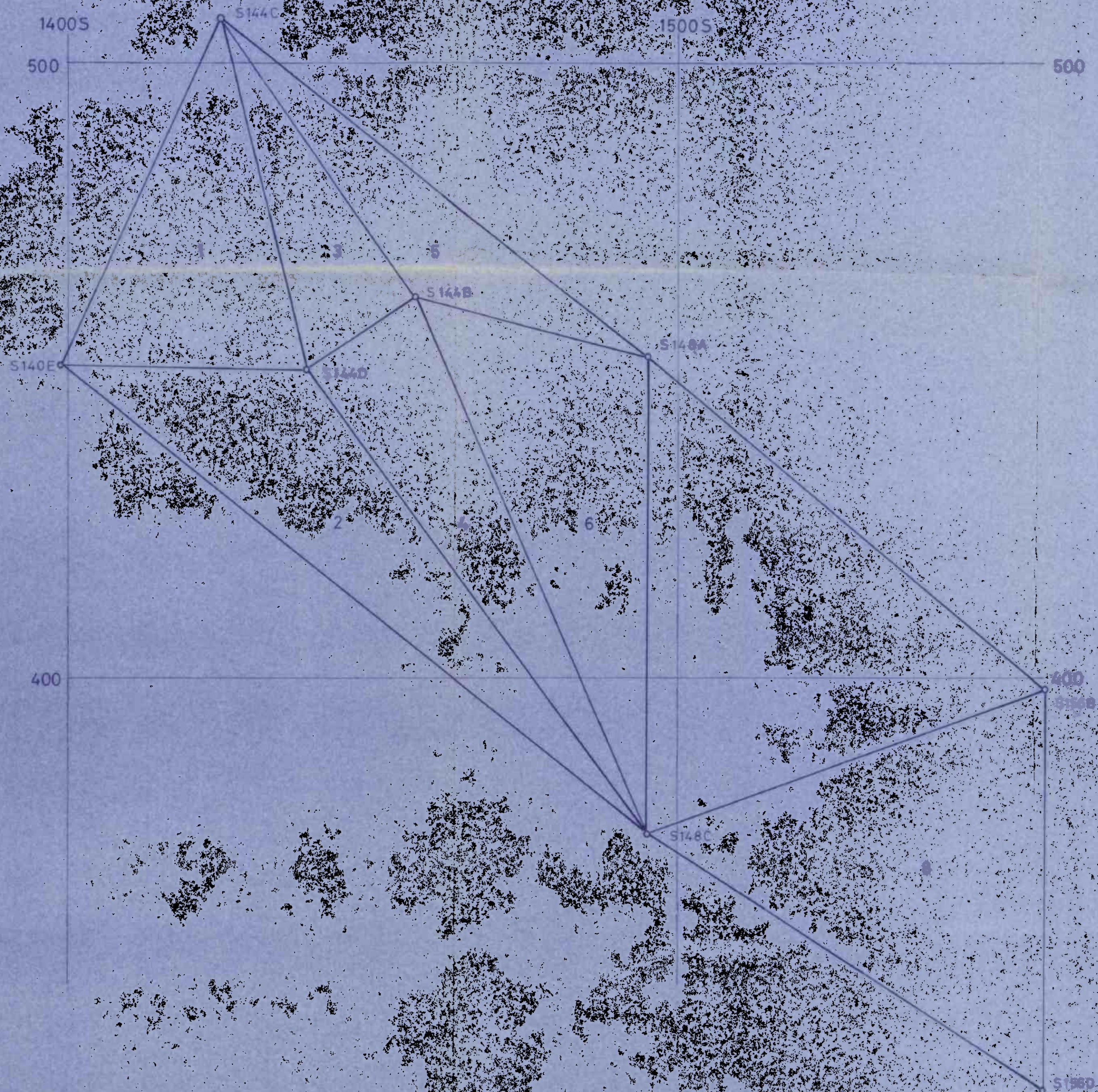
Boothall	Gehalt	Makthalt	m ²	m ²	% am ²	% Cu.
S 140 E	1.46	25				
S 144 D	0.52	69	1140	4940	4199	0.85
S 144 C	1.07	36				
S 140 E	1.46	25				
S 144 D	0.52	69	1470	10140	679567	0.67
S 143 C	0.63	113				
S 144 C	1.07	36				
S 144 D	0.52	69	583	4724	831424	1.76
S 144 B	2.58	136				
S 144 D	0.52	69				
S 144 B	2.58	136	1056	11194	1611936	1.44
S 143 C	0.63	113				
S 144 C	1.07	36				
S 144 B	2.58	136	670	6716	1403644	2.09
S 145 A	1.93	12				
S 144 B	2.58	136				
S 145 A	1.93	12	1296	15941	2773734	1.74
S 143 C	0.63	113				
S 143 A	1.93	12				
S 143 C	0.63	113	2502	22435	278194	1.24
S 156 B	1.17	36				
S 143 C	0.63	113				
S 156 B	1.17	36	2112	12461	909653	0.73
S 156 D	0.55	28				

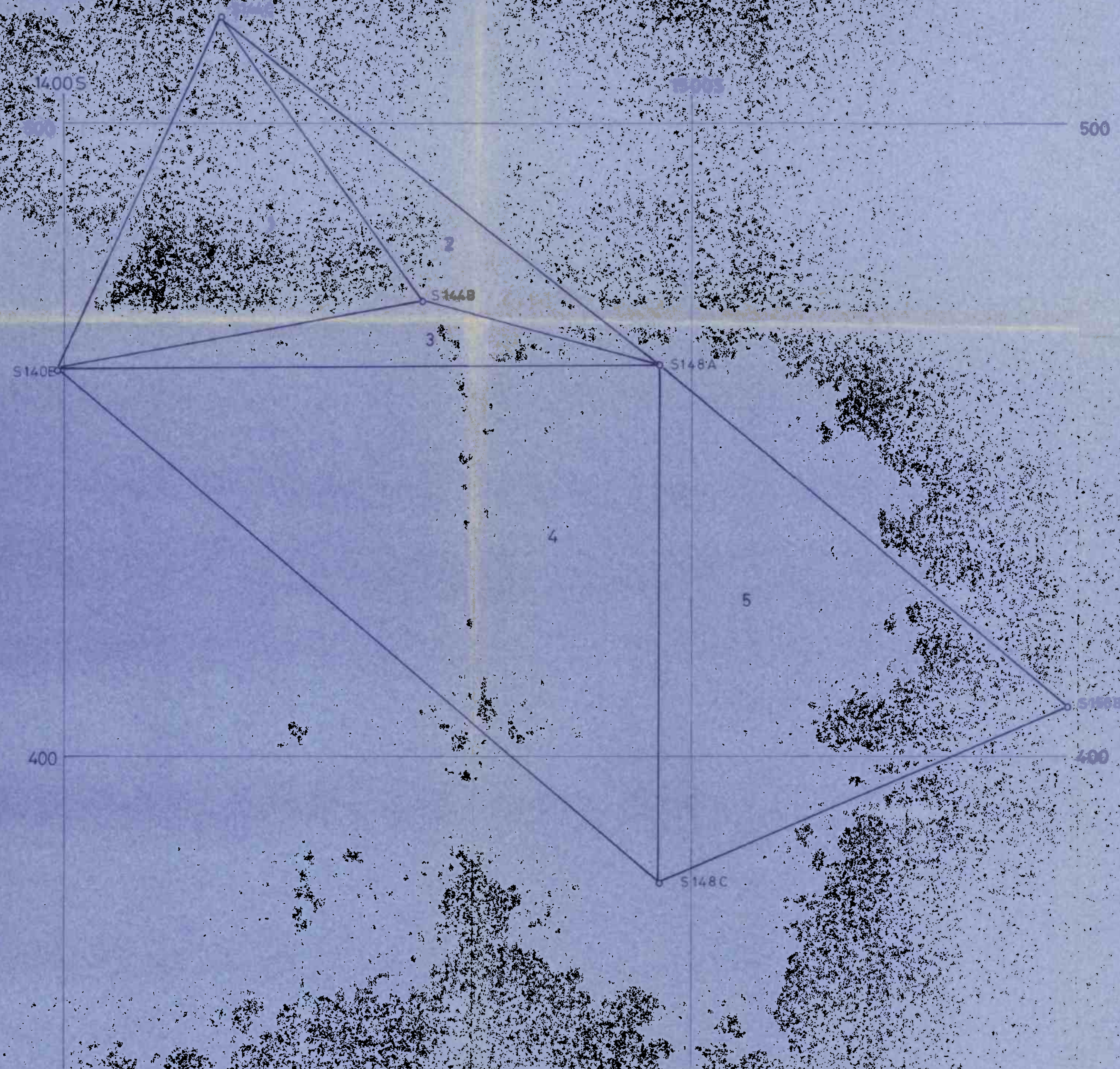
~~83554~~ 53554 11472058 1.29

val spv = 28% 248000 L

Borkhöhe	Sechelt	Müllzahl	Fl. d. L. u.	m ³	% x m ³	% Cu
S144C	133	25				
S140C	146	25	1475	9145	206677	226
S144B	258	136				
S144C	133	25				
S144B	258	136	667	5625	12325.-	228
S145A	210	92				
S140C	146	25				
S144B	258	136	499	4208	963632	229
S145A	210	92				
S140C	146	25				
S145A	210	92	3875	15342	3429954	1.87
S145C	146	25				
S145A	210	92				
S145C	146	25	2644	13734	2386668	1.77
S145B	117	36				
				50354	101295.24	1.99

1400000





MALMBEREGNING ved cut-off = 1,0% Cu	
FOREKOMST C SYDMALMEN 9000CS	
VERTIKALPROJEKSJON	
A/S SYDVARANGER	
avd. Bidjovagge Gruber	
Berging: S.E. Bull	MÅL 1:500

Nummer	länge	Mächtigkeit	Gehalt	m o k	längdekoordinat	Merkmale
324	3,0	30	1,11	579	13035	Jhre anerkennungsricht
730 C	30	30	0,73	570	13035	-11-
12 C	70	62	0,53	614	13355	
124	125	80	1,39	584	13605	
32 B	125	88	0,72	540	13515	
21 C	70	70	1,01	565	13625	Jhre anerkennungsricht
136 D	30	2,1	0,59	520	13625	"
13 E	60	60	1,17	455	1358,5	"
138 A	60	58	2,31	558	13835	"
138 B	25	19	0,37	528	13835	"
139 A	40	29	0,71	579	14005	
140 C	60	4,4	1,31	513	14015	
140 D	153	15,2	1,14	550	14065	Jhre anerkennungsricht
140 F	110	99	1,10	526	14265	"

Art	Bezeichnung	Seiten	Mittelteil	Heft	Volumen	% von	% von	V x %
	S 130 H	1.11	3			3.33		
	S 132 C	0.38	6.2	896	5137	3.598	1.05	5393.85
	S 136 H	1.39	8			11.12		
	S 132 C	0.58	6.2			3.598		
	S 136 H	1.39	8	787	4776	11.12	0.96	4584.96
	S 140 H	0.71	4			2.84		
3	S 130 H	1.11	3			3.33		
	S 130 C	0.73	3	260	1213	2.19	1.19	1443.47
	S 136 H	1.39	8			11.12		
	S 130 C	0.73	3			2.19		
	S 136 H	1.39	8	560	3360	11.12	1.17	3931.20
	S 136 C	1.10	7			7.70		
	S 136 H	1.39	8			11.12		
	S 136 C	1.10	7	190	1316	7.70	1.55	2009.80
	S 138 H	2.31	5.8			13.398		
	S 136 H	1.39	8			11.12		
	S 138 H	2.31	5.8	741	4394	13.398	1.54	6766.76
	S 140 H	0.71	4			2.84		
7	S 133 H	2.31	5.8			13.398		
	S 140 H	0.71	4	527	4391	2.84	1.34	5880.94
	S 140 D	1.14	15.2			17.328		
	S 130 C	0.73	3			2.19		
	S 136 C	1.10	7	742	4850	7.70	0.96	4464
	S 136 B	0.92	8.8			8.096		
	S 136 B	0.92	8.8			8.096		
	S 136 C	1.10	7	297	2138	7.70	1.40	2993.2
	S 133 H	2.31	5.8			13.398		
	S 136 B	0.92	8.8			8.096		
	S 133 H	2.31	5.8	330	3278	13.398	1.30	4261.4
	S 140 D	1.14	15.2			17.328		
	S 136 B	0.92	8.8			8.096		
	S 133 B	0.37	1.9	463	4036	0.703	1.01	4076.36
	S 140 D	1.14	15.2			17.328		
	S 133 B	0.37	1.9			0.703		
	S 140 D	1.14	15.2	494	4450	17.328	1.07	4761.50
	S 142 H	1.10	9.9			10.890		
	S 133 B	0.37	1.9			0.703		
	S 142 H	1.10	9.9	301	1625	10.890	1.07	1738.75
	S 140 C	1.31	4.4			5.764		
	S 136 B	0.92	8.8			8.096		
	S 136 B	0.55	2.1	272	1160	1.239	0.78	904.80
	S 133 B	0.37	1.9			0.703		
			282.3		45924	33483.9	1.16	50243.99

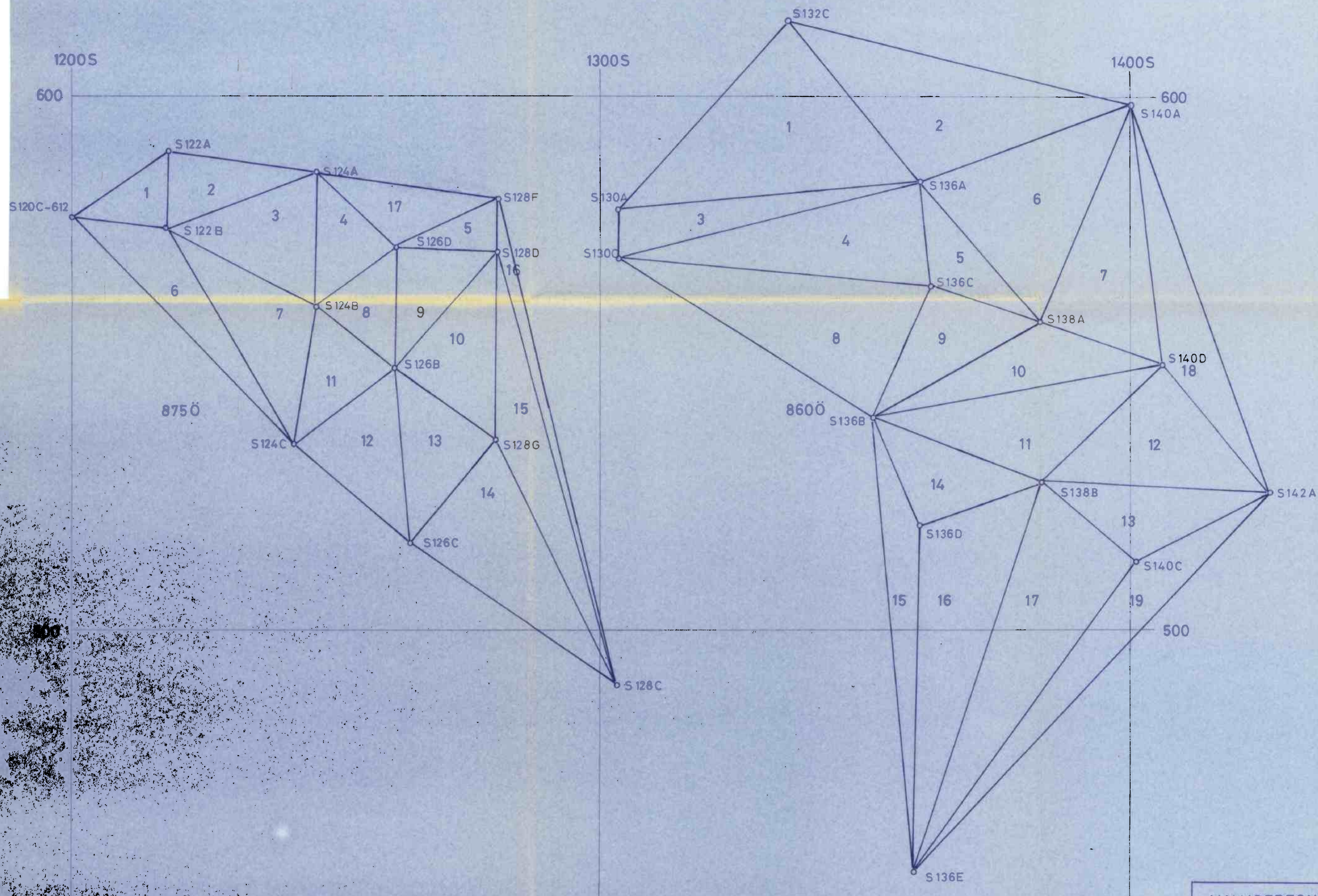
Boothall	Seibelt	Milkyket	Hirel	Voluum	% m	% Cu	√ x %
S 126 B	0.92	8.2			20.6		
S 126 D	0.59	2.1	278	1676	1.239	0.97	1625.72
S 126 E	1.17	6			7.02		
S 126 D	0.59	2.1			1.239		
S 133 B	0.37	1.9	731	2438	0.703	0.90	2199.20
S 133 E	1.17	6.0			7.02		
S 135 B	0.37	1.9			0.703		
S 140 C	1.31	4.4	828	3395	5.764	1.10	3734.5
S 136 E	1.17	6			7.02		
S 140 A	0.71	4			2.84		
S 140 D	1.14	15.2	404	3919	17.328	1.07	4192.33
S 142 A	1.10	7.7			10.890		
S 152 A	1.10	9.9			10.810		
S 150 E	1.31	4.4	450	3278	5.764	0.16	3767.68
S 136 E	1.17	6			7.02		
		38.6		14676	93.536	1.06	15515.43
		370.9		60620	428.375	1.13	68759.42
				147680.6			

#	Borehole	Depth	Interval	Flow	Volume	% Zn	% Cu	% x V
1	S1206A	0.52	77			4004		
	S122A	0.75	72	123	894	7056	1.07	75658
	S122B	1.80	67			12420		
2	S122A	0.75	72			7056		
	S122B	1.80	67	2025	1154	12420	1.47	167638
	S124A	1.99	3			5670		
3	S122B	1.50	67			12420		
	S124A	1.89	3	350	2392	5670	1.73	413816
	S124B	1.65	106			17490		
4	S124A	1.89	3			5670		
	S124B	1.65	106	1375	1600	17490	1.40	2240 -
	S126D	0.91	12			10920		
5	S124A	1.89	3			5670		
	S126D	0.91	12	200	2667	10920	1.43	3813.81
	S125F	1.63	25			4075		
6	S126D	0.91	12			10920		
	S125F	1.63	25	9675	1622	4075	1.54	2497.88
	S125D	1.77	133			23807		
7	S1206A	0.52	77			4004		
	S122B	1.80	67	3245	2012	12420	1.37	2756.44
	S124C	2.00	4			920		
8	S122B	1.80	67			12420		
	S124C	2.00	4	3836	2749	920	1.82	500318
	S124B	1.65	106			17490		
9	S124B	1.65	106			17490		
	S124C	0.91	12	1637	2283	10920	1.95	4451.85
	S124B	2.71	18			48780		
10	S124B	2.71	18			48780		
	S124D	0.91	12	2107	3034	10920	2.12	6538.08
	S123D	1.77	133			23807		
11	S126B	2.71	18			48780		
	S123D	1.77	133	3325	4766	23807	2.33	11104.78
	S123C	2.07	117			27729		
12	S124B	1.65	106			17490		
	S124C	2.30	4	2145	2731	920	2.31	5324.61
	S124B	2.71	18			48780		
13	S124C	2.30	4			920		
	S124B	2.71	18	3035	4367	48780	2.00	8738 -
	S124C	1.17	173			20537		
14	S124B	2.71	18			48780		
	S124C	1.17	173	2175	4661	20537	2.06	9601.66
	S123C	2.07	117			27729		
			4612		36584	527700	1.82	68721.71

Cont. off 0.5% Cu

Index	Boehm	Gehalt	Makelgehalt	Hand	Volumen	% x m	% Cu	% x V
1	S126C	119	173			20537		
	S123G	237	117	5875	6932	27729	1.58	10241.56
	S123C	104	41			4264		
5	S128G	237	117			27729		
	S123D	177	133	377	3870	23307	1.91	7391.4
	S123C	104	41			4264		
6	S123F	163	25			40.75		
	S123D	177	133	1173	779	23807	1.62	1261.98
	S123C	104	41			4264		
			104.6		11131	177,201	1.69	18995.24
			5658		47715	1005184	1.84	87816.65
					1336002			

	Boothell	Gibbs	Hall	Year	Volume	% x m	% Cu	% x V
1	S 122 B	1.80	2.9			12.42		
	S 124 A	1.89	3.0	341	2330.1	5.67	1.73	4031.073
	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
2	S 124 A	1.89	3.0			5.67		
	S 124 B	1.65	10.6	137	1157.4	17.49	1.60	1855.04
	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
3	S 124 A	1.89	3.0			5.67		
	S 126 D	1.34	5.0	173	1780 -	6.70	1.69	3003.2
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
4	S 122 B	1.80	6.4			12.42		
	S 124 B	1.65	10.6	353	2529.3	17.49	1.82	4604.236
	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
5	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
	S 124 C	2.30	4.0	198	2151.6	9.20	2.31	4970.176
	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
6	S 124 B	1.65	10.6			17.49		
	S 126 B	2.71	18.0	180	2016 -	48.78	2.17	4374.72
	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
7	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
	S 126 D	1.34	5.0	223	2363.6	6.70	2.44	5767.184
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
	S 126 D	1.34	5.0			6.70		
	S 128 D	2.52	8.1	109	1275.3	20.412	1.86	2072.038
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
8	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
	S 126 B	2.71	18.0	228	2561.2	48.78	2.54	6505.443
	S 128 G	2.37	11.7			27.729		
9	S 126 B	2.71	18.0			48.78		
	S 128 G	2.37	11.7	309	3893.4	27.729	2.56	9967.104
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
	S 124 C	2.30	4.0			9.20		
	S 128 G	2.37	11.7	468	3556.8	27.729	2.18	7753.824
	S 126 C	1.79	7.1			12.709		
	S 128 G	2.37	11.7			27.729		
	S 126 C	1.79	7.1	650	4723.3	12.709	2.05	9682.765
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
	S 128 D	2.52	8.1			20.412		
	S 128 G	2.37	11.7	369	2804.4	27.729	2.00	6450.12
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
	S 128 F	1.74	22.0			38.28		
	S 128 D	2.52	8.1	132	1456.4	20.412	1.90	2767.16
	S 128 C	1.22	3.0			4.22		
			345 -		3460.3	237.123	2.14	74107.123
					100.000			

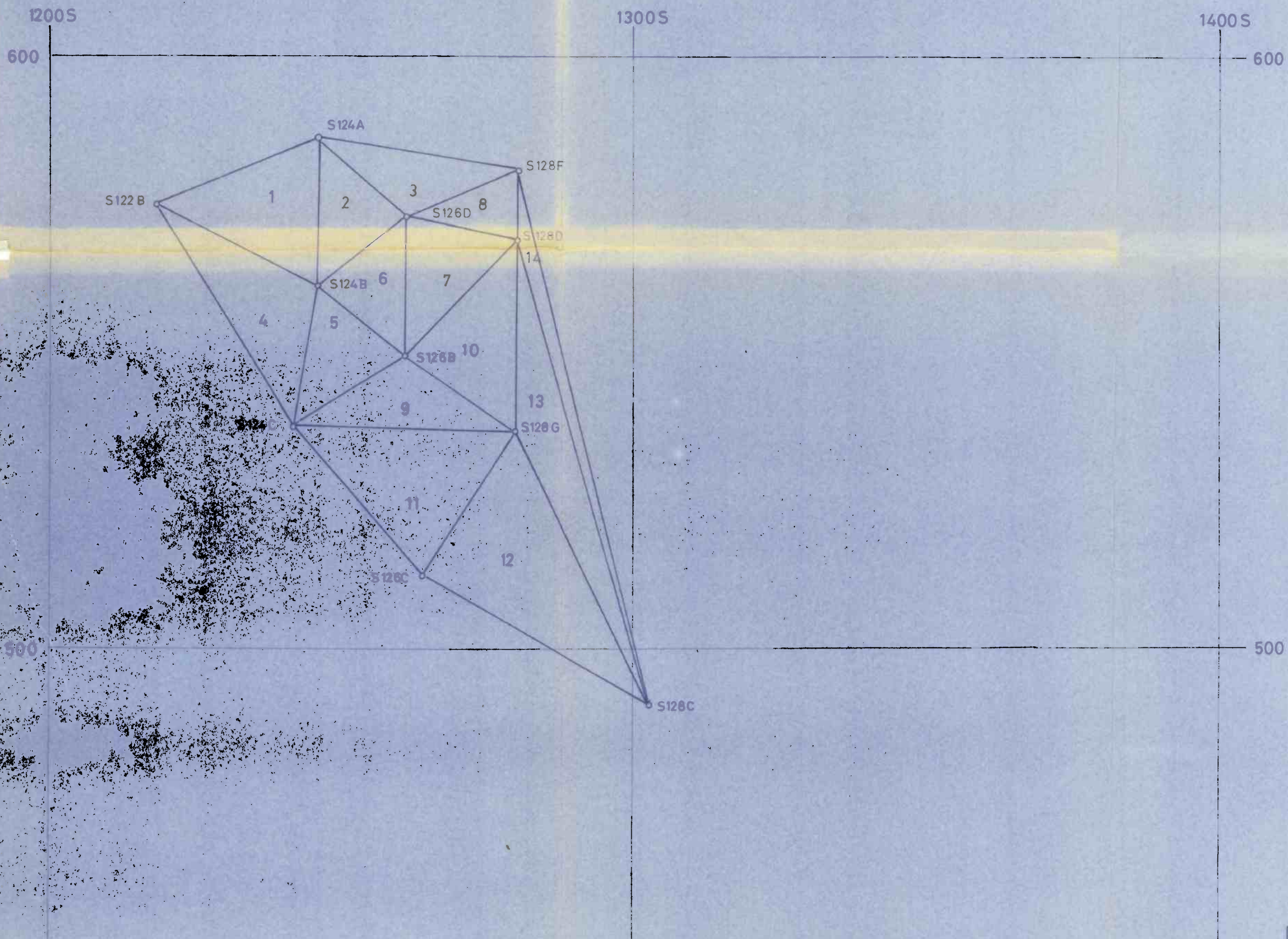


MALMBEREGNING ved cut-off=0,5% Cu
 SYDMALMEN 860Ö og 875Ö
 VERTIKALPROJEKSJON

A/S SYDVARANGER
 avd. Bidjovagge Gruber

Berging.
 S E Bull

MÅL 1:500



MALMBEREGNING ved cut-off = 1,0% Cu	
FOREKOMST C SYDMALMEN 875Ö	
VERTIKALPROJEKSJON	
A/S SYDVARANGER	
avd. Bidjovagge Gruber	
Berging. S.E. Bull	MÅL = 1:500

BILAG 2

Bilag II

For Vestmalmen frem til profil 1200 finner vi fra NGU's beregninger.

Over nivå 600	220.000 t	
under " "	<u>120.000 t</u>	
	340.000 t	1,77% Cu

NGU trakk den gang Vestmalmen helt opp til dagen og beregnet den dit.

I vår oppstilling trekkes ikke malmene høyere enn til nivå 661.

Allerede i 1973 varslet Kruse om et mulig tap av malm mot utgående på Vestmalmen og anslår tapet til 87.000 tonn = 2,11% Cu.

Denne malmgehalt reduserer Vestmalmen over nivå 600 fra 200.000 t 1,77% Cu til 133.000 t 1,55% Cu.

Mot dypet er det registrert tilleggstonnasjer som ikke er kvantifisert. Det er mulig disse vil kunne ballansere de reduserte tonnasjer mot dagen.

Box 3

Bilag 111

Arbeider under jord på Bidjovagge.

For å detaljere malmene under nivå 600 foreslås følgende boringer:

Nivå 432	Fra profil 1480. To hull				
"	ca. 30° mot S				250 m
"	Profil 1380 1 hull + 10°				125 "
Bilstollen	" 1480 1 " ÷ 30°				140 "
"	" 1440 1 " ÷ 40°				130 "
"	" 1320 1 " ÷ 40°				160 "
"	" 1260 1 " ÷ 45°				100 "
Nivå 600	" 1160 1 " ÷ ?				70 "
Totalt					<u>975 m</u>

Arbeider i dagen.

Det er vanskelig å si med sikkerhet hva som blir foreslått for 1978 da svært lite av materialet fra sommerens arbeider er bearbeidet. Eksempelvis foreligger foreløpig ingen analyser av innsamlet materiale.

Dog anbefaler vi følgende:

Område II:

2 hull á 150 m = 300 m

Raisjavrre:

2 hull á 75 m = 150 m

Etter

Gorvis Luchall

2 hull á 75 m = 150 m

Foreløpig 600 m

Oppboring av dyphull nord for Bidjovagge i sjenkelen for etterfølgende geofysiske målinger.

BILAG 4

C- forekomsten (sjematisk)

M=1:1000 I.H. J.J.

